

Vidiphonic


Описание, размер на плоскостите, област на приложение, технически характеристики, монтаж, техника на фугиране, обработка на повърхностите, звукоизолация

Материал

Състав

Гипсфазерните плоскости Vidiphonic на Кнауф са произведени от висококачествен печен гипс и целулозни влакна от избрани видове стара хартия със специални добавки. Съставът на Vidiphonic е модифициран за постигане на висока плътност. Това води до отлични звукоизолационни свойства в съчетание с типичната за гипсфазерните плочи здравина.

Размери на плоскостите

Дебелина:	12.5 mm
Ширина*:	1200 / 1250 mm
Дължина*:	2000 - 3000 mm
Форма на канта*:	SK 

*други алтернативи: по заявка

Тегло на плоскостите

12,5 mm	17,5 ± 0,5 kg/m ²
---------	------------------------------

Специални свойства

- изключителни звукоизолационни свойства (възможност за изграждане на тънкослойни преградни системи с повишена звукоизолация)
- повишена ефективност в нискочестотната област
- повишена повърхностна твърдост (устойчивост на удар)
- универсална приложимост в строителство на нови сгради, ремонт и саниране на съществуващ сграден фонд, подобрения и изграждане на звукоизолационни камери
- негоримост - клас по реакция на огън A1 съгл. БДС EN 13501-1:2007+A1:2009

Европейски нормативи

- БДС EN 15283-2:2008+A1:2009 Гипсови плочи с влакнеста армировка. Определения, изисквания и методи за изпитване. Част 2: Гипсовлакнести плочи.

Области на приложение

Ново строителство:

- преградни стени
- предстенни обшивки
- междужилищни преградни стени

Съществуващ сграден фонд:

- укрепване на преградни стени
- обновяване на междужилищни преградни стени
- подобряване качествата на масивни стени чрез предстенни обшивки
- реновиране на дървени и междужилищни тавани

Звукоизолационни решения в:

- конферентни и музикални зали
- кинозалони
- звукозаписни и радиостудиа
- машинни помещения
- ограничаване на промишлен и производствен шум
- детски градини и училища

Съхранение

Да се съхраняват на сухо върху палети. Да се пазят от влага.

Монтаж

Рязане

Гипсфазерните плоскости Vidiphonic се зарязват с макетен нож и се пречупват през ръба. Пречупеният ръб може да се подравни с ренде за кантове и да се почисти от праха (необходимо е само при полагане с лепена фуга). Чисти ръбове могат да се постигнат и с ръчен или електрически трион (препоръчва се използването на аспирация).

Закрепване върху метална конструкция

Закрепването върху метална конструкция става с помощта на специални винтове за гипсфазерни плоскости (при единична облицовка: 3,9x30 mm, при двойна облицовка: 3,9x45 mm).

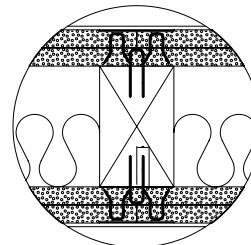
Разстоянието между винтовете при стени е max. 250 mm.

При монтиране на плоскостите върху хоризонтални или наклонени повърхности разстоянието между винтовете е max. 200 mm. Разстоянието между винта и ръба на плоскостта - 12,5 mm.

Закрепване върху дървени конструкции

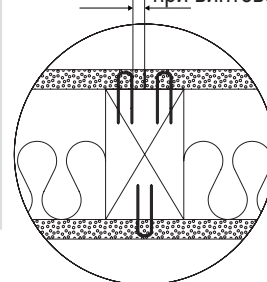
Закрепването върху дървени конструкции става с винтове, гвоздеи или кламери, поцинковани или с друго антикорозионно покритие.

W369



min 10 mm

при винтове min 12,5 mm



W368

Технически характеристики

Плътност: $1400 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
 Коэффициент на топлопроводимост съгл. EN 12667:2004 $\lambda \approx 0,308 \text{ W/mK}$
 Коэффициент на съпротивление на паропреминаване съгл. EN 12086:2013 $\mu = 25$

Клас по реакция на огън съгл.

EN 13501-1 негорим:

A1

Якост на огън при огъване: $f_{m, test} \geq 5,5 \text{ N/mm}^2$

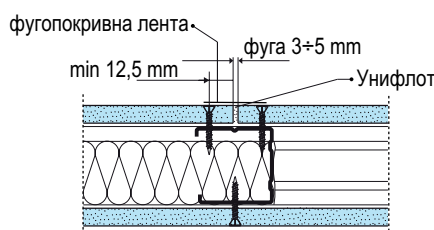
Модул на еластичност: 5500 N/mm^2

Техника на фугиране

Шпаклована фуга при SK кант

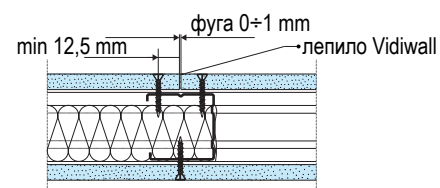
Плоскостите се монтират на фуга с ширина 3 - 5 mm. Фугата се запълва с Uniflott, като материалът се нанася и извън фугата, така че хартиената фугопокриваща лента да легне изцяло върху фугиращата маса. При многослойни обшивки долните фуги се затварят с плътно допиране / запълват, а тези на горния слой се шпакловат и армират.

Малките неравности се отстраняват чрез шлайфане непосредствено след втвърдяване на фугиращия материал. Главите на винтовете също се шпакловат.



Лепена фуга

Плоскостта Vidiphonic се монтира върху носещата конструкция и след това върху канта на монтираната плоскост се нанася лепилото Vidiwall. Следващата плоскост се притиска към лепилото (ширина на фугата < 1mm) и веднага се монтира с кламери или винтове. Излязалото лепило се отстранява с шпакла в рамките на един час.



Обработка на повърхността

Боядисване и облицоване

Преди боядисването или полагането на друго покритие, ако е необходимо, повърхността се грундира. Грундът и боята трябва да са съвместими и да се спазват указанията на производителите.

Керамични покрития

Плочки се полагат върху подходящо грундираните повърхности с Flex лепило за плочки. За уплътняване на гипсфазерните плоскости Vidiphonic в зоните на директно мокрене да се използва Knauf Flächendicht.

Фина шпакловка / Финишно покритие

Фина шпакловка напр. с Knauf Sheetrock.

Указание

Шпакловането на фугите може да започне едва след като няма опасност от големи промени във влажността или температурата, които да предизвикат съответните линейни разширения при гипсфазерните плоскости. При шпакловането температурата на въздуха в помещението и на плоскостта не трябва да е по-ниска от +10°C. Винаги да се използва фугопокривна лента в критичните зони.

Звукоизолация

Метална конструкция (стойности съгласно лабораторни тестове)

Кнаuf Система закрепване на облицовката с рапидни винтове	Облицовка от всяка страна	Гипскартонена плоскост тип А	Огнезащитна гипскартонена плоскост тип DF	Vidiphonic	Минимална дебелина mm	Дебелина на стената mm	CW Профил mm	Изоляционен слой mm	Звукоизолация Rw ⁽¹⁾ EN 717-1 dB
W361				•	1x12,5	100	75	60	55
W362 W312				••	2x12,5	125	75	60	63
W363			•• (отвън) ⁽²⁾	• (вътре)	2x12,5	125	75	60	63
				••• ⁽²⁾	3x12,5	150	75	60	69
W365		• (отвън)		• (вътре)	2x12,5	203	2x75	2x60	68
			• (отвън)	• (вътре)	2x12,5	203	2x75	2x60	71 ⁽³⁾
				••	2x12,5	203	2x75	2x60	71
W625				•	1x12,5	87,5	75	60	39

Дървена конструкция (стойности съгласно лабораторни тестове)

Кнаuf Система закрепване на облицовката с кламери	Облицовка от всяка страна	Гипскартонена плоскост тип DF	Vidiphonic	Минимална дебелина mm	Дебелина на стената mm	Профил mm	Изоляционен слой mm	Звукоизолация Rw ⁽¹⁾ EN 717-1 dB
W368			•	1x12,5	115	60/90	50	42
W368			•	1x12,5	142	60/90 + Федершина	50	55 ⁽³⁾
W369		• (отвън)	• (вътре)	2x12,5	140	60/90	50	46
			••	2x12,5	140	60/90	50	46

(1) - Претеглен индекс на звукоизолация - измервания съгл. DIN EN ISO 717-1

(2) - Външният слой е закрепен с кламери

(3) - Претеглен индекс на звукоизолация - изчислителни данни

Легенда:

- - 1 слой
- - 2 слоя
- - 3 слоя

Звукоизолация

Кнауф Системи:

W322 - единична конструкция от метални профили, двуслойна облицовка, смесена

W361 - единична конструкция от метални профили, еднослойна облицовка

W362 - единична конструкция от метални профили, двуслойна облицовка

W363 - единична конструкция от метални профили, трислойна облицовка

W365 - двойна конструкция от метални профили, двуслойна облицовка, нормална/смесена облицовка

W368 - дървена конструкция, еднослойна облицовка

W369 - дървена конструкция, двуслойна облицовка, нормална/смесена облицовка

W625 - предстенна обшивка, еднослойна облицовка

▶ Tel.: 0700 300 03

▶ www.knauf.bg

▶ www.knauf-gipsfaser.com

▶ info@knauf.bg

Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 02 / 91 789 10, факс: 02 / 850 21 91

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статическите и строителнофизическите качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.