

Сертификат



Institut für **Baubiologie** Rosenheim GmbH

VERLEIHUNGS-URKUNDE

Aufgrund der guten Prüfergebnisse wird der Firma

Knauf AMF Deckensysteme
D-41751 Viersen

für die Produktfamilie

Fertigspachtelmassen

das Prüfsiegel



durch das Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH verliehen.

Reimut Hentschel, Geschäftsführer

Rosenheim, im Januar 2013

Das Prüfsiegel wird für die Dauer von 2 Jahren verliehen. Die Nachprüfung für die Produkte muss rechtzeitig vor Ablauf im Interesse des Verbrauchers erfolgen und ist vom Antragsteller neu zu beantragen.

IBR Institut für **Baubiologie** GmbH D-83022 Rosenheim Münchener Straße 18
Tel. +49 (0)8031 / 3675-0 Fax +49 (0)8031 / 3675-30 Geschäftsführer Reimut Hentschel
info@baubiologie-ibr.de www.baubiologie.org www.baubiologie-ibr.de
HRB Traunstein 5362 VAT ID DE 131182830



CE
EN 13963



Fill & Finish Light

12/2017

Knauf Fill & Finish Light

Готов фугопълнител и шпакловка

Тел.: 0700 300 03
Факс: 02 / 85 021 94
www.knauf.bg
info@knauf.bg

Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 02 / 91 789 10, факс: 02 / 91 789 43

Правото на технически промени е запазено за Кнауф България ЕООД. Валидно е съответното актуално издание. Гаранцията предоставена от Кнауф България ЕООД се отнася единствено за качеството на материала на Кнауф България ЕООД. Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите на Кнауф България ЕООД могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, изрично одобрени от "Кнауф България" ЕООД. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности и в случай на отклонение от зададените условия, не могат да се прилагат без да се съобразяват съответните особености. Всички права за интелектуална собственост са запазени и принадлежат на Кнауф България ЕООД. Промени, издаване, използване, размножаване и фотомеханични копия, включително и във вид на извадки, могат да се извършват само с изрично предварително разрешение от Кнауф България ЕООД.

Характеристики

- Лека формула. Намалено тегло с 35% спрямо традиционните готови продукти
- Най-добрият готов фугопълнител за Q1 – Q3 качество на повърхност
- Намалено свиване при съхнене. Идеален за Q1 ниво и за първа ръка върху мазилка
- Формула за лесно шуруене – Formula EASY SAND / Няма нужда от ползване на шлайф машина
- Готова формула на винилна основа – без загуби. След първоначалното отваряне материалът може да се ползва и съхранява в затворена кофа и след месеци
- Няма отворено време за работа – съхнеща смес
- Не е необходим грунд преди полагане върху гипскартонена повърхност
- Добра устойчивост на пукнатини и отлична адхезия
- Отлична обработваемост
- Ръчно и машинно нанасяне
- Стнадарт БДС EN 13963

Приложение

- Q1/ Q2/ Q3/ Q4 завършване фуги и цяла повърхност на гипскартона
- Фугира се с хартиена армираща лента
- Препоръчителна фуга с АК кант
- За Q1 ниво при HRAK кант е нужна предварителна обработка на фугата с Knauf Fugenfueller или Knauf Uniflott
- Финишен слой на мазилки и бетонни повърхности
- Поправки на пукнатини при интериорни мазилки и зидарии, които не са изложени на влага
- Текстури – възможност за декоративни структури и мазилки
- За интрериорно приложение в помещения с нормална влажност

Описание

Knauf FILL & FINISH е на винилна основа, предварително смесена формула с кремообразна и фина консистенция с намалено тегло до 35% спрямо традиционните готови фугопълнител и шпакловки. За един работен ден работника носи и нанася повече от 400 kg шпакловка. FILL & FINISH намалява значително това количество и предлага по-добра обработваемост, по-лесно нанасяне, отлична адхезия и отлична устойчивост на пукнатини. Няма нужда от специални машини за шлайфане поради специалната си фабрична формула и повишава производителността и печалбата. Може да се ползва директно от кофата и се изисква минимално разбъркване и хомогенизиране с подходящи за това инструменти Knauf. Може да се разрежда с вода, ако е необходимо и според нуждите на работника без да се променят качествата на продукта.

Предимства

Fill & Finish: Цялата обработка на фугата и шпакловане на гипскартона се извършва с един продукт Q1-Q4 ниво на качество на повърхността.

Готова смес – удобство и икономичност: фабрично смесена с високо качество.

Допълнително смесване и шлайфане, намалени значително, отлична лекота при нанасяне. Леката формула повишава производителността и увеличава приходите без допълнителни усилия и пести време.

Лека формула – по-кратко време за смесване и разбъркване: при разбъркване и смесване с вода е нужно много по-малко време за хомогенизиране, защото продуктът приема по-лесно водата. Намаленото тегло улеснява значително процеса на разбъркване и смесване.

По-добро нанасяне, отличен контакт: продуктът предлага превъзходна лекота при работа, добра устойчивост на пукнатини и отлична адхезия.

Добрите качества на продукта се запазват дори при повишена влажност на околната среда и след процес на замръзване и размръзване (внимание - има ограничен брой цикли).

По-малко на капване и минимални загуби: кремообразната консистенция минимизира на капването и намалява риска от зацапване на недобре защитени дограма и подове. В затворена кофа, продукта може да бъде съхраняван с месеци и да бъде годен за работа.

Lightweight – Лека формула с намалена свиваемост при фугиране и при финално нанасяне: фабрично конторлирано свиване води до по-добра обработка на фугата Q1 – Q3 ниво и по-добра финална работа Q4 без допълнителен труд. **Безпроблемно фугиране:** тестовете показват, че системата Fill & Finish и хартиена лента е много по-устойчива на пукнатини на фугата, което елиминира много проблеми при крайното завършване на повърхността.

Добре завършена и гладка фуга улеснява финиша на повърхността и качеството на декоративното покритие.

Подготовка

Температурата на въздуха и повърхността трябва да бъде минимум 13°C и максимум 35°C. Трябва да се осигури добра вентилация, за да отведе излишната влага. Разбъркайте сместа без да добавяте вода. Ако е необходимо добавете вода на порции до 250 ml, за да предотвратите прекомерно разреждане. Разбъркайте и пробвайте, за да определите дали е достатъчно разреждането. Всички повърхности готови за шпакловане трябва да са подготвени – сухи, обезпращени, обезмаслени, да не са полирани и ако е нужно, да са грундиран с дълбоко проникващ грунд на Knauf.

Нанасяне

Шпакловката може да бъде нанасяна ръчно с шпакловъчни инструменти, бояджийски валеж или машинно с машина за безвъздушно полагане (airless) с дебит минимум 4 литра/минута. Когато се обработва фуга се полага материал на фугата, вражда се хартиената лента, обира се излишният материал, като под лентата е добре да остане слой от 1 mm, без да се покрива допълнително лентата с фугопълнител. Ниво Q1: оставя се да изсъхне минимум 24 часа, след което се полага втори слой, който да покрие лентата и напълни фабричния кант на гипскартона с ширина минимум 5 cm двустранно по-широк от предишния. Ниво Q2: оставя се да изсъхне. Полага се трети слой, който да покрие цялата повърхност на гипскартона с много тънък слой шпакловка, който да запълни фугите на хартията и да уеднакви повърхността. Ниво Q3: препоръчва се работа с шпаклите за сухо строителство на Knauf.

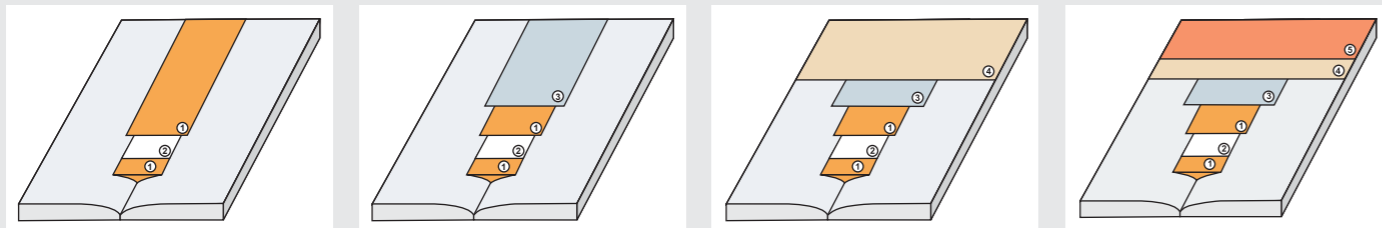
За шпакловане на рапидите са нужни само два слоя, които се полагат последователно след изсъхване на първия. При цялостно шпакловка на гипскартон ниво Q4 и мазилки, препоръчаната максимална дебелина за един слой е 3 mm. След изсъхване на слоя, ако е нужно може да се направи коригиращ слой с максимум същата дебелина от 3 mm. Когато се нанася шпакловка с бояджийски валеж или машина, материала може да се разрежда с до 1 l вода на 20 kg кофа. Препоръчителна доза при машинно нанасяне е с размер от 531 до 535 в зависимост от разреждането. Когато се шпакловат мазилки, за по-добри резултати е препоръчително да се правят два слоя шпакловка без значение от метода на нанасяне. След като шпакловката е нанесена с валеж или машина се препоръчва заглаждане на повърхността с ножовете за шпакловане Knauf Finish Knife с размери от 45 cm до 100 cm. Тази операция на заглаждане с инструментите намалява значително последващо шлайфане на повърхността и дава много добър завършен вид. Препоръчва се шлайфане с размер шкурка от 220 и нагоре. Шлайфането на продукта е препоръчително да се извършва ръчно без използване електрически ротационни шлайфове!!! Продукта е с формула за лесно шлайфане – Formula EASY SAND!!!

Ограничения

Защитете продукта от замръзване и екстемни горещини. За последващи декорации, се консултирайте с производителите им, какви грундове да ползвате. Преди да се ползват епоксидни покрития върху всякъква повърхност шпаклована с Super Finish, се консултирайте с поизводителя на епоксидното покритие, за да се уточни нуждата от предварителна обработка на повърхността. Тъй като епоксидите са много агресивни и водят до голямо свиване и напрежение след изсъхване, което може да разруши шпакловката.

Q1 Q2 Q3 Q4

Система Кнауф за обработка на фуга и повърхност на гипскартон, ниво на качество Q1 – Q4



1. Готов фугопълнител Fill & Finish
2. Хартиена фугопокривна лента
3. Готов фугопълнител Fill & Finish или Super Finish
4. Готова шпакловка Super Finish или Fill & Finish
5. Готова шпакловка Finitura или Super Finish

Продуктова информация

Продукт: формула на винилна основа
Чувствителност: защитете от замръзване. Ако замръзне, размръзете бавно на стайна температура без принудително нагряване и разбъркайте преди нанасяне. Внимание! След повече от един цикъл на замръзване и размръзване, продукта може да загуби слепващите си качества (адхезия).

Разход:

Номинален разход шпакловка: 1,00 kg/m²/mm
 Разход фуга Q1 - Q3: 0,350 kg за АК кант
 Практически разход шпакловка Q4: гипскартон около 0,550 kg/m²
 Практически разход шпакловка: гипсова мазилка около 0,700 kg/m²
 Разходът е строго специфичен от дебелината на слой шпакловка!!!

Съхранение:

Срок на годност до 12 месеца от датата на производство при нормални условия на средата за съхранение. Съхранявайте продукта на защитени места от прекомерна топлина и студ, защото това намалява срока му на годност. Проверявайте периодично датата на производство и завъртайте наличностите така, че винаги новата стока да се използва последна.

Опаковка:

20 kg пластмасова кофа с метална дръжка.